1. Календарный учебный график подготовки ординаторов на 2020-2021 учебный год

Форма обучения: **очная**

Срок обучения: **2 года**

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь					Декабрь				Январь				Февраль							Апрель				Май					Июнь				Июль				Август			
Числа	01-06	07-13	14-20	21-27	28-04	05-11	12-18	19-25	26-01	02-8	09-15	16-22	23-29	30-06	07-13	14-20	21-27	28-03	04-10	11-17	18-24	25-31	01-07	08-14	15-21	08-14	15-21	22-28	29-04	05-11	12-18	19-25	26-02	03-09	10-16	17-23	24-30	31-06	07-13	14-20	21-27	28-04	05-11	12-18	19-25	26-01	02-08	09-15	16-22	23-29
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I курс																						ПА	К												ПА	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	К	К	К	К	К
II курс	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	ПА	К	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	ПА	Г	Г	К	К	К	К	К	К	К	К	К

2. Сводные данные

		Курс 1	Курс 2
		Всего	Всего
	Теоретическое обучение и рассредоточенные практики	**34**	
ПА	Промежуточная аттестация	**2**	**2**
П	Практика (рассред.)	**10**	**38**
Г	Государственная итоговая аттестация		**2**
К	Каникулы	**6**	**10**
Итого		**52**	**52**